

Notiziario

Letteratura tecnica

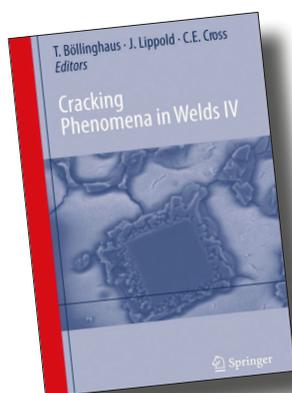
Cracking Phenomena in Welds IV

Editors: Boellinghaus Thomas, Lippold John C., Cross Carl Edward (Eds.)
Springer
ISBN 978-3-319-28434-7
Hardcover \$179.00

Giunti al quarto volume nella trattazione dei fenomeni di criccabilità nei giunti saldati, anche in quest'ultimo capitolo gli autori non deludono le aspettative del lettore.

Il volume si presenta come una raccolta di casi specifici, mentre, con lo scopo di ottenere risultati attendibili, particolare attenzione viene rivolta al set-up dei metodi sperimentali e d'indagine (l'arrivo a conclusioni corrette deve essere frutto di una corretta impostazione del metodo sperimentale). Tuttavia, non mancano casi negativi, dai quali poter trarre informazioni utili con cui impostare in maniera corretta le successive indagini.

Analogamente ai volumi precedenti, gli argomenti trattati in questa raccolta di articoli coprono dai fenomeni di criccabilità a caldo a quelli di criccabilità a freddo, passando per i fenomeni di tensocorrosione e criccabilità allo stato solido. Inoltre, grazie all'evoluzione dei moderni software di modellazione,



viene lasciato spazio alla simulazione computazionale nella predizione della criccabilità, in particolare modo per quei materiali fortemente sensibili a tale fenomeno durante il processo di saldatura. Tuttavia, in questo volume, fanno da padrone materiali come leghe di nichel ed acciai inossidabili austenitici (famosi per la loro tendenza alla criccabilità), lasciando solo un ridotto spazio a leghe d'alluminio, acciai inossidabili supermartensitici ed acciai resistenti al creep. Si tratta di un compendio altamente specialistico, che comporta approfondite conoscenze nel campo della metallurgia, della saldatura e della difettologia ad essa correlata. Comunque sia è una raccolta di nozioni "illuminanti" per chi è addetto al settore e sicuramente in grado di fornire, anche ai più esperti, nuove conoscenze da poter applicare nel proprio lavoro.
Dott. Pietro Consonni.

Codici e Norme

14 Febbraio / 20 Marzo 2017

ISO 14916:2017 Thermal spraying - Determination of tensile adhesive strength.

ISO 14917:2017 Thermal spraying - Terminology, classification.

ISO 15470:2017 Surface chemical analysis - X-ray photoelectron spectroscopy - Description of selected instrumental performance parameters.

ISO 15708-1:2017 Non-destructive testing - Radiation methods for computed tomography Part 1: Terminology.

ISO 15708-2:2017 Non-destructive testing - Radiation methods for computed tomography Part 2: Principles, equipment and samples.

ISO 15708-3:2017 Non-destructive testing - Radiation methods for computed tomography Part 3: Operation and interpretation.

ISO 16120-2:2017 Non-alloy steel wire rod for conversion to wire Part 2: Specific requirements for general purpose wire rod.

ISO 16946:2017 Non-destructive testing - Ultrasonic testing - Specification for step wedge calibration block.