



Ricerche Bibliografiche

IIS-Data

Per maggiori informazioni contatta la Biblioteca dell'Istituto Italiano della Saldatura
 biblioteca.info@iis.it
 (+39) 0108341 475

Ritiri e tensioni residue in saldatura (2010-2014)

Residual stress relaxation of quasi-statically and cyclically-loaded steel welds (S355J2G3 S1100QL) di FARAJIAN-SOHI M. et al. "WELDING IN THE WORLD", 1 2010, pp. 49-60.

Carico di fatica; Resistenza a fatica prove di fatica; Durezza; Prove di durezza; Proprietà meccaniche; Metallografia; Microstruttura; Parametri di processo; Tensioni residue; Simulazione; Analisi delle tensioni; Distribuzione delle tensioni provini; Saggi; Giunti saldati; Raggi X; Cricche di fatica; Distensione delle tensioni; Diffrazione.

Analysis of martensite transformation behaviour in welded joint using low transformation temperature welding wire (HT7809) di YAMAMOTO J. et al. "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J" 2 2010, pp. 104-110.

Austenite; Resistenza a fatica; Prove di fatica; Saldature d'angolo; Fattori di influenza; Basso; Martensite; Proprietà meccaniche; Saldatura a più passate; Proprietà fisiche; Condizioni di processo; Procedura di processo; Tensioni residue; Sequenza; Simulazione; Fili pieni; Distribuzione delle tensioni; Superplasticità; Temperatura; Trasformazione; Raccordi di saldatura; Saldabilità; Giunti saldati; Modelli di calcolo; Acciai ad alta resistenza.

Effect of M_s temperature on residual stress in welded joints of high-strength steels (IIW-2008-09, ex-Doc. IX-2279r1-08) di SHIGA C. et al. "WELDING IN THE WORLD", 2 2010, pp. 71-79.

Austenite; Giunti testa a testa; Criccabilità a freddo; Difetti; Resistenza a fatica; Meccanica della frattura; Bassa temperatura; Martensite; Proprietà meccaniche; Fascio di neutroni; Radiazioni; Tensioni residue; Tensocorrosione; Tenacità; Trasformazione; Saldabilità; Giunti saldati; Acciai ad alta resistenza; Diffrazione.

The role of welded joint vulnerability and various damage di CANALE G. "WRC BULLETIN", 2010, pp. 1-17.

Rottura fragile; Ingegneria chimica; Corrosione; Scorrimento a caldo; Resistenza ad alta temperatura; Rotture di fatica; Resistenza a fatica; Analisi con elementi finiti; Idoneità all'impiego; Alta temperatura; Infragilimento da idrogeno; Industria petrolifera; Impianti; Recipienti in pressione; Affidabilità; Tensioni residue; Tensocorrosione; Distribuzione delle tensioni; Giunti saldati; Estensione della vita in servizio; Ispezione basata sull'analisi del rischio; Valutazione del rischio; Modelli di calcolo.

Fatigue properties of welded joints using steel with high resistance to fatigue crack growth di NAKASHIMA K. et al. "WELDING INTERNATIONAL", 5 2010, pp. 343-349.

Acciai al C; Andamento delle cricche; Propagazione delle cricche; Resistenza a fatica; Prove di fatica; saldatura TIG; Proprietà meccaniche; Microstruttura; Tensioni residue; Distribuzione delle tensioni; Provini, saggi; Raccordi di saldatura; Giunti saldati; Cricche

di fatica; Durata della vita a fatica; Incremento della resistenza a fatica.

Using electronic speckle interferometry for the accurate determination of the residual stresses in welded joints and structural members di LOBANOV L. M. et al. "WELDING INTERNATIONAL", 6 2010, pp. 439-443.

Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Giunti testa a testa; Materiali dissimili; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad esplosione; Saldatura TIG; Fascio laser; Misura; Strumenti di misura; Ottica; Tensioni residue; Lamierini; Elementi costruttivi; Titanio; Giunti saldati.

Theoretical studies of metal magnetic memory technique on magnetic flux leakage signals di WANG Z.D. et al. "NDT & E INTERNATIONAL", 4 2010 pp. 354-359.

Confronti; Difetti; Controllo con correnti indotte; Campo elettromagnetico; Resistenza a fatica; Perdita; Effetti locali; Microcricche; Acciai dolci a basso carbonio; Controllo non distruttivo; Altri metodi di controllo non distruttivo; Tensioni residue; Simulazione; Distribuzione delle tensioni; Studi teorici; Controllo ultrasonoro; Giunti saldati; Vita residua; Modelli di calcolo; Durata della vita a fatica; Controllo MFL.

Trattamenti termici in forno: modalità di esecuzione e applicazioni di GRASSI V. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", 4 2010, pp. 439-451.

Taratura; Dimensioni; Analisi con elementi finiti; Forni; Prove di durezza; Trattamento termico; Misura; Strumenti di misura; Prove meccaniche; Controllo non distruttivo; Controllo della qualità; Tensioni residue; Estensimetri; Temperatura; Applicazioni; Giunti saldati; Trattamento termico dopo saldatura.

Verification of FAT values for the application of the notch stress concept with the reference radii ref = 1.00 and 0.05 mm (Doc. IIW-2078-09, ex Doc. XIII-2274-09 XV-1312-09) di KRANZ B. e SONSINO C.M. "WELDING IN THE WORLD", 4 2010, pp. 218-244.

Calcolo; Carico di fatica; Resistenza a fatica; Intaglio; Tensioni residue; Simulazione; Acciai; Tensioni; Analisi delle tensioni; Distribuzione delle tensioni; Forma della saldatura; Giunti saldati; Durata della vita a fatica.

Comprehensive diagnostics of parent metal and welded joints of steam pipeline bends (Doc. IIW-1946-08; ex-Doc. V-1404-08) di DUBOV A. e KOLOKOLNIKOV S. "WELDING IN THE WORLD", 5 2010, pp. 241-248.

Caldaie; Campo elettromagnetico; Proprietà meccaniche; Microstruttura; Controllo non distruttivo; Tubisteria; Centrali elettriche; Tensioni residue; Condizioni di

servizio; Vapore d'acqua; Deformazioni; Distribuzione delle tensioni; Tubi; Controllo ultrasonoro; Giunti saldati.

A review of non-destructive techniques for the detection of creep damage in power plant steels di SPOSITO G. et al. "NDT & E INTERNATIONAL" 2010 n. 7, pp. 555-567.

Emissione acustica; Giunti testa a testa; Scorrimento a caldo; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Controllo con correnti indotte; Resistenza ad alta; Temperatura; Durezza; ZTA; Alta temperatura; Misura; Microcricche; Controllo non distruttivo; Altri metodi di controllo non distruttivo; Impianti; Centrali elettriche; Tecniche di replica; Tensioni residue; Recensione; Rassegna; Estensimetri; Resistenza alla rottura per scorrimento; Controllo ultrasonoro; Giunti saldati; Vita residua; ZTA a grano ingrossato; Acciai al Cr Mo a bassa lega.

Reinforcement of compressed bars of steel girders in industrial buildings di RODIONOV I.K. "WELDING INTERNATIONAL", 11 2010, pp. 889-892.

Edifici; Costruzioni civili; Calcolo; Progettazione; Concezione; Travi; Capacità di carico; Rinforzo; Tensioni residue; Fili e barre; Simulazione; Acciai da costruzione; Giunti saldati.

Mechanisms of residual stress relaxation and redistribution in welded high-strength steel specimens under mechanical loading (Doc. IIW-2079, ex-Doc. XII-2275-09) (S690Q) di FARAJIAN M. et al. "WELDING IN THE WORLD", 6 2010, pp. 366-374.

Carico di fatica; Resistenza a fatica; Saldatura TIG; ZTA; Fattori di influenza; Fattore K_{Ic} ; Effetti locali; Misura; Proprietà meccaniche; Metallografia; Microstruttura; Tensioni residue; Carico statico; Distribuzione delle tensioni; Zona fusa; Raccordi di saldatura; Giunti saldati; Acciai ad alta resistenza; Distensione delle tensioni.

Failure analysis of AISI-304 stainless steel styrene storage tank di ASGHAR M.S. A. et al. "JOURNAL OF FAILURE ANALYSIS AND PREVENTION", 4 2010, pp. 303-311.

Acciai inossidabili austenitici; Ingegneria chimica; Saldature circonferenziali; Corrosione; Criccabilità; Controllo con liquidi penetranti; Rotture; Frattografia; Saldatura in gas protettivo; Alogenuri; Durezza; ZTA; Tenacità all'urto; Proprietà meccaniche; Controllo non distruttivo; Rinforzo; Riparazione; Tensioni residue; Acqua di mare; Acciai inossidabili; Serbatoi di stoccaggio; Analisi delle tensioni; Tensocorrosione; Analisi strutturale; Corrosione trans granulare; Saldabilità;

Giunti saldati; Trattamento termico dopo saldatura; Stirene.

New methods of diagnostics of the quality of welded joints in large structures di TAZETDINOV R.G. et al. "WELDING INTERNATIONAL", 12 2010, pp. 980-984.

Leghe d'alluminio; Saldature circonferenziali; Difetti; Saldatura a fascio; Elettronico; Saldatura TIG; ZTA; Saldatura longitudinale; Controllo non distruttivo; Radiografia; Tensioni residue; Giunti saldati; Raggi X; Leghe di magnesio.

A perspective on residual stresses in welding di DE A. e DEBROY T. "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J", 2011 3, pp. 204-208.

Calcolo; Raffreddamento; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Riscaldamento; Misura; Tensioni Residue; Recensione; Rassegna; Ritiro; Trasformazione; Giunti saldati; Velocità di raffreddamento; Modelli di calcolo.

X-ray measurement of residual stress and texture in the welded section and its neighbour (5182) di YAMADA Y. e NAGAO K., "WELDING INTERNATIONAL", 2 2011, pp. 81-85.

Leghe Al-Mg; Alluminio; Leghe d'alluminio; Anisotropia; Misura; Strumenti di misura; Metallografia; Microstruttura; Tensioni residue; Lamierini; Giunti saldati; Raggi X; Diffrazione.

Valutazione dei livelli di tensione residua nelle saldature tramite la pallinatura controllata e i trattamenti termici di BERETTA M. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", 1 2011, pp. 47-53.

Acciai al C; Valutazione; Rotture di fatica; Carico di fatica; Resistenza a fatica; Molatura; Trattamento termico; Alta temperatura; Martellatura; Tensioni residue; Distensione delle tensioni; Giunti saldati; Raggi X; Durata della vita a fatica; Diffrazione.

Improvement of cyclic fatigue life of metallic materials and welded joints by treatment by pulsed electric current (10Kh18N10T, D16T) di STEPANOV G.V. et al. "THE PATON WELDING JOURNAL", 11 2010, pp. 27-30.

Leghe d'alluminio; Acciai inossidabili austenitici; Rivestimenti; Corrente elettrica; Campo elettromagnetico; Carico di fatica; Resistenza a fatica; Microstruttura; Impulsi; Tensioni residue; Acciai inossidabili; Studi teorici; Giunti saldati; Cricche di fatica; Durata della vita a fatica; Distensione delle tensioni.

Fracture and fatigue of welded joints and structures di MACDONALD K.A. "Woodhead Publishing Limited",

2011, pp. 338.

Resistenza a fatica; Meccanica della frattura; Tensioni residue; Condizioni di servizio; Giunti Saldati.

Influence of repeated loading on the efficiency of electrodynamic treatment of aluminium alloy AMg6 and its welded joints (AMg6) di LOBANOV L.M. et al. "THE PATON WELDING JOURNAL", 4 2011, pp. 2-5.

Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Produttività; Caratteristiche elettriche; Campo elettromagnetico; Carico di fatica; Resistenza a fatica; Fattori di influenza; Proprietà meccaniche; Impulsi; Tensioni residue; Giunti saldati; Carico di snervamento.

Influence of surface strengthening and argon arc treatment on fatigue of welded joints of structures of metallurgical production di KOLOMIJTSEV E.V. e SERENKO A.N. "THE PATON WELDING JOURNAL", 4 2011, pp. 35-38.

Gru; Resistenza a fatica; Prove di fatica; Fattori di influenza; Acciai basso-legati; Tensioni residue; distribuzione delle tensioni; Indurimento superficiale; Giunti a T; Giunti saldati; Durata della vita a fatica.

I trattamenti a freddo dopo saldatura per la distensione ed il miglioramento delle prestazioni dei giunti saldati "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", 3 2011, pp. 387-400.

Esplosione; Molatura; Saldatura TIG; Trattamento meccanico di distensione delle tensioni; Fusione; Martellatura; Saldatura al plasma; Tensioni residue; Distensione delle tensioni; Lavorazioni con ultrasuoni; Distensione delle tensioni con vibrazioni; Giunti saldati.

Stress corrosion cracking of carbon steel in ethanol (ST35 gr. B, SA 106) di HÄNNINEN H. et al. "WELDING AND CUTTING", 3 2011, pp. 188-193.

Aspetto; Acciai al C; Composti chimici; Ingegneria chimica; Corrosione; Prove di corrosione; Criccabilità; Zta; Corrosione intergranulare; Industria petrolifera; Tensioni residue; Serbatoi di stoccaggio; Tensocorrosione; Corrosione trans granulare; Tubi; Giunti saldati.

Fast finite element stress and deformation prediction for large thick-wall welded cylinder with angle-inserting elbow (20G) di ZHANG K. et al. "TRANSACTIONS OF JWRI", 2 2010, pp. 76-78.

Acciai al C; Confronti; Deformazione; Analisi con elementi finiti; Curve di tubi; Recipienti in pressione; Tensioni residue; Simulazione; Analisi delle tensioni; Distribuzione delle tensioni; Grosso; Tubi; Giunti saldati; previsione; Modelli di calcolo.

Thermal elastic plastic analysis for welding problem of large scale models di TANAKA N. et al.

"TRANSACTIONS OF JWRI", 2 2010, pp. 79-81.
Distorsione; Analisi elasto-plastica; Analisi con elementi finiti; Tensioni residue; Simulazione; Analisi delle tensioni; Proprietà termiche; Giunti saldati.

Comparison on several kinds of T-E-P FEM software for welding di WANG Y. et al. "TRANSACTIONS OF JWRI", 2 2010, pp. 82-84.
Confronti; Programma di elaboratori; Deformazione; Analisi elasto-plastica; Analisi con elementi finiti; Proprietà meccaniche; Acciai dolci a basso carbonio; Tensioni residue; Simulazione; Analisi delle tensioni; Proprietà termiche; Giunti saldati; Distribuzione della temperatura; Modelli di calcolo; Cordone depositato.

Prediction and measurement of welding distortion of thin shell structure di WANG J. et al. "TRANSACTIONS OF JWRI", 2 2010, pp. 88-90.
Corrente elettrica; Distorsione; Analisi elastica; Analisi elasto-plastica; Analisi con elementi finiti; Misura; Recipienti in pressione; Condizioni di processo; Tensioni residue; Velocità; Analisi delle tensioni; Proprietà termiche; Sottile; Tensione; Elettrica; Giunti saldati; Previsione.

Concept of inherent strain, inherent stress, inherent deformation and inherent force for prediction of welding distortion and residual stress di MURAKAWA H. et al. "TRANSACTIONS OF JWRI", 2 2010, pp. 103-105.
Deformazione; Analisi elastica; Analisi elasto-plastica; Analisi con elementi finiti; Tensioni residue; Simulazione; Deformazioni; Tensioni; Analisi delle tensioni; Proprietà termiche; Giunti saldati; Previsione; Modelli di calcolo.

Inherent strain calculation from inverse analysis of measured welding deformation based on python of di ABAQUES CAE ZHAO H. et al. "TRANSACTIONS OF JWRI", 2 2010, pp. 106-108.
Calcolo; Programma di elaboratori; Deformazione; Analisi con elementi finiti; Tensioni residue; Simulazione; Deformazioni; Analisi delle tensioni; Giunti saldati; Modelli di calcolo.

Prospective design of weld joint between first and side walls in the test blanket module for ITER di NAKAMURA S. "TRANSACTIONS OF JWRI", 2 2010, pp. 235-237.
Raffreddamento; Progettazione; Concezione; Saldatura a fascio elettronico; Analisi con elementi finiti; Industria nucleare; Recipienti in pressione; Tensioni residue; Simulazione; Tensocorrosione; Giunti saldati; Trattamento termico dopo saldatura.

Optimisation of the process of strengthening of

welded joints of 09G2S steel by high-frequency mechanical peening di KNYSH V.V. et al. "THE PATON WELDING JOURNAL", 5 2011, pp. 20-24.
Carico di fatica; Resistenza a fatica; Durezza; Alta frequenza; Acciai basso-legati; Metallografia; Microstruttura; Ottimizzazione; Martellatura; Deformazione; Plastica; Tensioni residue; Lavorazioni con ultrasuoni; Giunti saldati, Durata della vita a fatica.

Stress distributions of welding joints in titanium-steel composite pressure vessel under working conditions di WEI Y.H. et al. "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J", 8 2011, pp. 709-716.
Ingegneria chimica; Materiali compositi; Calcolo; Materiali dissimili; Analisi con elementi finiti; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Industria petrolifera; Lamiere, Recipienti in pressione; Tensioni residue; Condizioni di servizio; Costruzioni in acciaio; Serbatoi di stoccaggio; Distribuzione delle tensioni; Titanio; Giunti saldati.

Uncertainty quantification in modelling welding residual stress and distortion di MICHALERIS P. "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J", 8 2011, pp. 722-727.
Distorsione; Apporto termico specifico; Parametri di processo; Tensioni residue; Simulazione; Giunti saldati; Modelli di calcolo.

Fatigue design of welded structures - Some aspects of weld quality and residual stresses (Doc. IIW-2197) di BARSOUM Z. "WELDING IN THE WORLD", 2011 6, pp. 2-11.
Accettazione; Progettazione; Concezione; Resistenza a fatica; Prove di fatica; Saldatura con filo animato; Analisi con elementi finiti; Saldatura MAG; Qualità; Tensioni residue; Strutture di carpenteria; Giunti saldati; previsione; Durata della vita a fatica; Trattamento termico dopo saldatura.

Interpretation of overload effects under spectrum loading of welded high-strength steel joints (Doc. IIW-2199) (S355N/M, 690Q, 960Q) di SONSINO C. et al. "WELDING IN THE WORLD", 6 2011, pp. 66-78.
Propagazione delle cricche; Resistenza a fatica; Effetti locali; Sovraccarico; Tensioni residue; Tensioni; Acciai da costruzione; Forma della saldatura; Giunti saldati; Cricche di fatica; Durata della vita a fatica; Acciai ad alta resistenza.

Avanzamenti nei metodi diagnostici NDT precoci mediante diffrattometrie da materiali e componenti saldati di BERTI. G e DE MARCO F. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", 6 2011, pp. 813-825.
Struttura cristallina; Sviluppo; Operazioni in servizio;

Strumenti di misura; Microstruttura; Fascio di neutroni; Controllo non distruttivo; Prototipi; Radiografia; Tensioni residue; Vantaggi; Svantaggi; Limitazioni; Giunti saldati; Raggi X.

Weld repair for fatigue-cracked joints in steel bridges by applying low temperature transformation welding wire (Doc. IIW-2205) di MIKI C. et al. "WELDING IN THE WORLD", 2 2012, pp. 40-50.

Ponti; Materiali di consumo; Propagazione delle cricche; Saldatura TIG; Bassa temperatura; Riparazione; Tensioni residue; Acciai da costruzione; Trasformazione; Giunti saldati; Cricche di fatica; Durata della vita a fatica.

Crack growth analysis in a weld-heat-affected zone using S-version FEM di KIKUCHI M. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", 2012 V. 90, 2-3, pp. 2-8.

Propagazione delle cricche; Criccabilità; analisi con elementi finiti; Meccanica della frattura; ZTA; Fattore K_{Ic} ; Tensioni residue; Simulazione; Tensocorrosione; Proprietà termiche; Giunti saldati; Modelli di calcolo; Acciai per condotte.

Studies of residual stress measurement and analysis techniques for a PWR dissimilar weld joint (Alloy 600) di OGAWA N. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", 2012 V. 90, 2-3, pp. 84-90.

Acciai inossidabili austenitici; Propagazione delle cricche; Materiali dissimili; Analisi con elementi finiti; Meccanica della frattura; Fattore K_{Ic} ; Acciai basso-legati; Misura; Leghe di nichel; Industria nucleare; Recipienti in pressione; Tensioni residue; Simulazione; Acciai inossidabili; Analisi delle tensioni; Tensocorrosione; Giunti saldati.

Using heat sink technology to decrease residual stress in 316L stainless steel welding joint: finite element simulation di JIANG W. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", 2012 V. 92, pp. 56-62.

Acciai inossidabili austenitici; Ingegneria chimica; Corrosione; Analisi con elementi finiti; Saldatura TIG; Proprietà meccaniche; Tensioni residue; Simulazione; Acciai inossidabili; Tensocorrosione; Proprietà termiche; Giunti saldati.

Finite element validation of the deep hole drilling method for measuring residual stresses di HOSSAIN S. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", 2012 V. 93-94, pp. 29-41.

Acciai inossidabili austenitici; Programma di elaboratori; Foratura; Analisi con elementi finiti; Misura; Proprietà meccaniche; Tensioni residue; Simulazione; Ac-

ciai inossidabili; Analisi delle tensioni; Giunti saldati; Modelli di calcolo.

Welding deformation and residual stress prevention di UEDA Y. et al., Butterworth-Heinemann, 2012, pp. 292.

Deformazione; Analisi con elementi finiti; Misura; Tensioni residue; Simulazione; Giunti saldati; Previsione.

Neutron diffraction investigations on residual stresses contributing to the fatigue crack growth in ferritic steel tubular bridges (S355) di ACEVEDO C. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", 2012 V. 95, pp. 31-38.

Ponti; Acciai al C-Mn; Propagazione delle cricche; Resistenza a fatica; Saldatura con filo animato; Saldatura Mag; Misura; Microstruttura; Fascio di neutroni; Tensioni residue; Acciai da costruzione; Strutture tubolari; Giunti saldati; Cricche di fatica; Diffrazione.

Effect of residual stress on the integrity of a branch connection (X70) di LAW M. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", 2012 V. 96-97, pp. 24-29.

Idoneità all'impiego; Fattori di influenza; Misura; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Fascio di neutroni; Condotte; Tensioni residue; Fattori di sicurezza; Distribuzione delle tensioni; Analisi strutturale; Giunti saldati; Trattamento termico dopo saldatura; Acciai per condotte; Diffrazione.

Effect of UIT on fatigue strength of web-gusset welded joints considering service condition of steel structures (Doc. IIW-2318) di MORI T. et al. "WELDING IN THE WORLD", 5 2012, pp. 141-149.

Saldatura in CO_2 ; Fili animati; Resistenza a fatica; Prove di fatica; Saldatura con filo animato; Fazzoletti; Fattori di influenza; Tensioni residue; Simulazione; Lavorazioni con ultrasuoni; Raccordi di saldatura; Giunti saldati; modelli di calcolo; Acciai ad alta resistenza.

Heat residual stress measurement of welded areas in steel pipes via magnetic particle testing di RIAHI M. et al. "MATERIALS EVALUATION", 6 2012, pp. 625-630.

Saldatura ad arco; Controllo magnetoscopico; Misura; Controllo non distruttivo; Condotte; Tensioni residue; Ritiro; Giunti saldati; Modelli di calcolo; Industria del gas; Acciai per condotte.

Numerical investigation on weld residual stresses in tube to tube sheet joint of a heat exchanger (1Cr18Ni9 - Q345R) di XU S. e WANG W. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", 2013 V. 101, pp. 37-44.

Acciai inossidabili austenitici; Apporto termico spe-

cifico; Analisi con elementi finiti; Scambiatori di calore; Acciai basso-legati; Preriscaldamento; Tensioni residue; Simulazione; Acciai inossidabili; Distribuzione delle tensioni; Temperatura; Piastre tubiere; Giunti saldati; Modelli di calcolo.

Effect of preload and stress ratio on fatigue strength of welded joints improved by ultrasonic impact treatment (Doc. IIW-2319) (AH36) di OKAWA T. et al. "WELDING IN THE WORLD", 2 2013, pp. 235-241.

Resistenza a fatica; Prove di fatica; Saldatura con filo animato; Fattori di influenza; Proprietà meccaniche; Tensioni residue; Costruzioni navali; Lavorazioni con ultrasuoni; Raccordi di saldatura; Giunti saldati; Acciai ad alta resistenza; Incremento della resistenza a fatica.

Effectiveness of various variants of electrodynamic treatment of AMg6 alloy and its welded joints di LOBANOV L.M. et al. "THE PATON WELDING JOURNAL", 12 2012, pp. 26-31.

Leghe Al-Mn; Leghe d'alluminio; Deformazione; Dischi; Caratteristica dinamica; Carico dinamico; Campo elettromagnetico; Induttore; Tensioni residue; Simulazione; Giunti saldati.

Corrosion fatigue strength of 12Kh18N10T steel T-joint and methods of its improvement di KOLOMIJTSJEV E.V. "THE PATON WELDING JOURNAL", 12 2012, pp. 36-38.

Saldatura ad arco; Acciai inossidabili austenitici; Corrosione; Resistenza a fatica; Saldatura TIG; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Tensioni residue; Acciai inossidabili; Raddrizzatura; Giunti a T; Giunti saldati; Cricche di fatica; Durata della vita a fatica.

Failure analysis for the welded elbow at the bottom of the rectifying tower in the alcohol evaporation system (304 SS) di BAY X.M. et al. "JOURNAL OF FAILURE ANALYSIS AND PREVENTION", 4 2013, pp. 496-501.

Acciai inossidabili austenitici; Saldature circonferenziali; Corrosione; Criccabilità; Corrosione intergranulare; Curve di tubi; Tensioni residue; Acciai inossidabili; Analisi delle tensioni; Tensocorrosione; Tubi; Giunti saldati; Cloro.

Effect of edge preparation and the distribution of residual stresses and strains in welded joints in dissimilar steels (09G2S+08CrNi10Ti) di KREKTULEVAR.A. et al. "WELDING INTERNATIONAL", 7 2013, pp. 540-544.

Placcatura; Rivestimenti; Materiali dissimili; Fattori di influenza; Preparazione dei giunti; Misura; Tensioni

residue; Distribuzione delle tensioni; Conduttività termica; Giunti saldati; Distribuzione della temperatura; Modelli di calcolo.

Welding residual stress impact on fatigue life of a welded structure (Doc. IIW-2385) PAN L. et al. "WELDING IN THE WORLD", 5 2013, pp. 685-691.

Analisi elastica; Resistenza a fatica; Prove di fatica; Analisi con elementi finiti; Meccanica della frattura; Acciai basso-legati; Tensioni residue; Simulazione; Giunti saldati; Modelli di calcolo; Durata della vita a fatica.

I principali adempimenti del direttore dei lavori strutture in una grande opera di carpenteria metallica: il grattacielo Torre Intesa di Torino di FINZI B. et al. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", 4 2013, pp. 541-552.

Costruzioni civili; Deformazione; Raddrizzatura alla fiamma; Tensioni residue; Rigidità; Analisi strutturale; Elementi costruttivi; Acciai da costruzione; Ciclo termico; Tolleranze; Giunti saldati; Distribuzione della temperatura.

Mathematical modelling of stress-strain state of welded stringer panels from titanium alloy VT20 di AKHNENKO O.V. et al. "THE PATON WELDING JOURNAL", 2 2013, pp. 13-19.

Deformazione; Tensioni residue; Lamierini; Simulazione; Analisi delle tensioni; Leghe di titanio; Giunti saldati; Modelli di calcolo.

Measurement of welding residual stresses of reactor vessels by inherent strain method - Diagnosis of inherent strain distribution function (SM490A/SUS316) di NAKACHO K. et al. "WELDING INTERNATIONAL", 10 2013, pp. 758-769.

Acciai inossidabili austenitici; Materiali dissimili; Analisi con elementi finiti; Misura; Industria nucleare; Recipienti in pressione; Tensioni residue; Simulazione; Deformazioni; Giunti saldati; modelli di calcolo.

Fatigue strength improvement of out-of-plane welded joints of steel girder under variable amplitude loading (Doc. IIW-2394) (SBHS500) di MIKI C. e TAI M. "WELDING IN THE WORLD", 6 2013, pp. 823-840.

Resistenza a fatica; Prove di fatica; Travi; Martelli; Bassa temperatura; Martellatura; Tensioni residue; Distribuzione delle tensioni; Temperatura; Trasformazione; Carico variabile; Giunti saldati; Acciai ad alta resistenza.

Controllo delle deformazioni e delle tolleranze nella fabbricazione di strutture metalliche saldate di

LANZA M. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", 5 2013, pp. 693-700.

Costruzioni civili; Deformazione; Distorsione; Rad-drizzatura alla fiamma; Tensioni residue; Costruzioni in acciaio; Analisi strutturale; Acciai da costruzione; Tolleranze; Giunti saldati.

Preventing stress corrosion cracking of nuclear weldment via low plasticity burnishing (LPB) (304L, 316L, Alloy 22)

di SCHEEL J.E. et al. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", 5 2013, pp. 749-757.

Acciai inossidabili austenitici; Criccabilità; Leghe di nichel; Industria nucleare; Recipienti in pressione; Tensioni residue; Acciai inossidabili; Tensocorrosione; Preparazione superficiale; Giunti saldati.

Indices of pore formation in heat treatment of welded assemblies from steels susceptible to tempering cracking (10GN2MFA)

di MAKHNENKO V.I. "THE PATON WELDING JOURNAL", 3 2013, pp. 2-5.

Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Bordi dei grani; ZTA; Trattamento termico; Alta temperatura; Acciai basso-legati; Porosità; Tensioni residue; Operazioni metallurgiche di invecchiamento; Resistenza alla rottura per scorrimento; Rinvenimento; Giunti saldati; Acciai al Cr Mo a bassa lega; Distensione delle tensioni.

Fatigue improvement in high-strength steel welded joints with compressive residual stress (IIW-2409)

di SHIGA C. et al. "WELDING IN THE WORLD", 1 2014, pp. 55-64.

Prove di fatica; Saldature d'angolo; Analisi con elementi finiti; Fazzoletti; Tensioni residue; Simulazione; Temperatura; Trasformazione; Zona fusa; Giunti saldati; Cricche di fatica; Acciai ad alta resistenza; Incremento della resistenza a fatica.

Non-destructive residual stress evaluation in mechanically surface treated Ti-2.5Cu by diffraction techniques

di MAAWAD E. et al. "NDT & E INTERNATIONAL", 2014 N. 61, pp. 67-70.

Valutazione; Resistenza a fatica; Misura; Fascio di neutroni; Controllo non distruttivo; Tensioni residue; Leghe di titanio; Giunti saldati; Diffrazione.

Residual stresses and stress intensity factor calculations in T-welded joints

di AL-MUKHTAR A.M. "JOURNAL OF FAILURE ANALYSIS AND PREVENTION", 5 2013, pp. 619-623.

Propagazione delle cricche; Resistenza a fatica; Analisi con elementi finiti; Fattore K_{Ic} ; Tensioni residue; Distribuzione delle tensioni; Giunti a T; Studi teorici; Giunti saldati; Cricche di fatica; Modelli di calcolo; Du-

rata della vita a fatica; Acciai ad alta resistenza.

Microstructural characterisation of laser surface treated AISI 1040 steel with portable X-ray stress analyzer

di GANESH P. et al. "SURFACE ENGINEERING", 8 2013, pp. 600-607.

Acciai al C; Indurimento; Misura; Microstruttura; Tensioni residue; Indurimento superficiale; Giunti saldati; Raggi X; Laser CO₂; Diffrazione.

Formation of cold cracks in welded joints from high-strength steels with 350-850 MPa yield strength

di LOBANOV L.M. et al. "THE PATON WELDING JOURNAL", 7 2013, pp. 7-12.

Criccabilità a freddo; ZTA; Infragilimento da idrogeno; Acciai basso-legati; Preriscaldamento; Tensioni residue; Saldabilità; Prove di saldabilità; Giunti saldati; Idrogeno diffusibile; Modelli di calcolo; Acciai ad alta resistenza.

A new modeling method for natural PWSCC cracking simulation in a dissimilar metal weld

di XU H. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", 2014 116, pp. 20-26.

Propagazione delle cricche; Criccabilità; Materiali dissimili; Analisi con elementi finiti; Meccanica della frattura; Corrosione intergranulare; Leghe di nichel; Industria nucleare; Recipienti in pressione; Tensioni residue; Simulazione; Tensocorrosione; Giunti saldati; Modelli di calcolo.

Formation of the equivalent heat source for calculating strains in structures in electron beam welding

di YEROFYEV V.A. et al. "WELDING INTERNATIONAL", 7 2014, pp. 557-561.

Leghe d'alluminio; Saldatura a fascio elettronico; Analisi con elementi finiti; Parametri di processo; Tensioni residue; Simulazione; Giunti saldati; Modelli di calcolo.

Using FEM to predict residual stresses in girth welding joint of layered cylindrical vessels (Q345R/1Cr18Ni9)

di XU S. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", 2014 119, pp. 1-7.

Acciai inossidabili austenitici; Analisi con elementi finiti; ZTA; Saldatura a più passate; Recipienti in pressione; Acciai bonificati; Tensioni residue; Simulazione; Acciai inossidabili; Giunti saldati; Previsione.

Analysis of low transformation temperature welding (LTTW) consumables - distortion control and evolution of stresses

di THOMAS S.H. e LIU S. "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J", 5 2014, pp. 392-401.

Acciai al C; Calcolo; Materiali di consumo; Distorsio-

ne; Bassa; Temperatura, Martensite; Saldatura MIG; Parametri di processo; Tensioni residue; Simulazione; Fili pieni, Trasformazione; Giunti saldati; Cordone depositato.

Martensite transformation of a Cr-Ni type weld metal and its application to analysis of welded joints di KASUYA T. et al. "WELDING IN THE WORLD", 4 2014, pp. 477-489.

Austenite; Distorsione; Duttività; Analisi con elementi finiti; Acciai ad alta lega; Martensite; Tensioni residue; Simulazione; Distribuzione delle tensioni; Trasformazione; Giunti saldati; Idrogeno diffusibile; Modelli di calcolo.

Stress relaxation due to ultrasonic impact treatment on multi-pass welds (S690QL1) di GAO H. et al. "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J", 6 2014, pp. 505-513.

Saldatura ad arco; Saldatura a più passate; Acciai bonificati; Tensioni residue; Simulazione; Analisi delle tensioni; Lavorazioni con ultrasuoni; Giunti saldati; Raggi X; Modelli di calcolo; Acciai ad alta resistenza; Distensione delle tensioni; Diffrazione.

Low Transformation Temperature (LTT) Welding Consumables for Residual Stress Management: Consumables Development and Testing Qualifica-

tion (ER70S-3) di ALGHAMADI T. e LIU S. "WELDING JOURNAL", 7 2014, pp. 243-252.

Materiali di consumo; Microscopia elettronica; Resistenza a fatica; Durezza; bassa temperatura; Martensite; Proprietà meccaniche; Microstruttura; Acciai dolci a basso carbonio; Tensioni residue; Trasformazione; Giunti saldati; Saldatura; Raggi X; Diffrazione.

Prediction of welding residual stress in multipass narrow gap welded pipes with large thickness di LONG T. et al. "CHINA WELDING", 1 2014, pp. 6-11.

Giunti testa a testa; Saldature circolari; Analisi con elementi finiti; Saldatura TIG; Microstruttura; Saldatura a più passate; Condotte; Parametri di processo; Tensioni residue; Simulazione; Saldatura ad arco sommerso; Giunti saldati; Trattamento termico dopo saldatura.

Basic numerical study on gap influence of residual stress and distortion during high-brightness laser butt welding di SERIZAWA H. et al. "TRANSACTIONS OF JWRI", 2 2013, pp. 37-43.

Giunti testa a testa; Calcolo; Distorsione; Analisi con elementi finiti; Distacco tra i lembi; Saldatura laser; Microstruttura; Condizioni di processo; Tensioni residue; Simulazione; Giunti saldati; Modelli di calcolo; Laser a fibre ottiche.